

Varför ger GNIDDE en mycket grund skålslipning?

När man slipar en tunn stålkant, som t.ex. en skridskoskena med stenbryne eller slipband, bildas så småningom en grop i stenbrynet eller slipbandet.

Detta gör att skridskoskenans åkyta får en konvex form, alltså motsatsen till skålslipning.

En sådan form vill man absolut inte ha på skridskoskenans åkyta.

Därför har stödet, som slipbandet i GNIDDE vilar på, utformats med en konvex yta för att kompensera för slitaget och gropbildningen i slipbandet.

För att vara säker på att inte erhålla en konvex åkyta, har radien på stödet för slipbandet gjorts så optimalt att man alltid garanteras en ytterst liten (0,02-0,04 mm djup) skålslipning vilket är att föredra framför konvex åkyta.



[www.gnidde.com](http://www.gnidde.com)